

REPUBBLICA ITALIANA

Ministero  
dell'Industria e del Commercio  
UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI  
per Invenzioni, Modelli e Marchi

10-10-64  
H. Kolbe & Co.  
BREVETTO PER INVENZIONE  
INDUSTRIALE 647072

- classe

H 04 n

Fuba Antennenwerke Hans Kolbe und Co., a Bad Salzdetfurth (Rep. Fed. di Germania)

Data di deposito: 17 aprile 1961

ITALY  
DIV.

Data di concessione: 15 ottobre 1962

Priorità: Rep. Fed. di Germania, domanda di brevetto n. F 18.313 del 19 aprile 1960

350

287

Sostegno in due parti per antenne pre-montate

La presente invenzione si riferisce ad un sostegno in due parti di elementi di antenna sul relativo tubo di supporto per antenne pre-montate.

Nei sostegni in due parti di questo tipo finora noti, le due parti del sostegno erano unite l'una all'altra ed all'elemento d'antenna o al tubo di supporto mediante viti ed anche mediante chiodi. Ciò comportava, nel pre-montaggio, il pericolo di danni superficiali al tubo di supporto ed agli elementi d'antenna. Inoltre, il fissaggio mediante viti e chiodi, richiedendo lo 10 impiego di utensili appositi, complicava la fabbricazione.

Queste difficoltà vengono ora eliminate, in base all'invenzione, per il fatto che una delle parti del sostegno 15 è ancorata all'elemento d'antenna, mentre l'altra parte del sostegno è ancorata al tubo di supporto, ed entrambe queste parti di sostegno s'impennano a scatto l'una nell'altra nella 20 posizione di ritegno o di lavoro. L'ancoraggio delle parti di sostegno allo elemento d'antenna o, rispettivamente, al tubo di supporto viene convenientemente realizzato mediante spine, che sono applicate sui lati interni 25 delle parti di sostegno. Si evitano in questo modo danneggiamenti superficiali durante il pre-montaggio. Dal punto di vista della tecnica di fabbricazione si realizza così una notevole 30

Semplificazione.

In una ulteriore forma di realizzazione dell'invenzione, alla parte di sostegno ancorata all'elemento d'antenna sono applicate delle staffe, le quali nella posizione di ritegno si impegnano elasticamente dietro corrispondenti listelli dell'altra parte di sostegno.

Una forma di realizzazione dell'invenzione è illustrata, a titolo d'esempio, sull'unito disegno, nel quale: la fig. 1 rappresenta in prospettiva una forma di realizzazione;

la fig. 2 è una sezione secondo la linea A-A di fig. 1, e

la fig. 3 è una sezione secondo la linea B-B di fig. 1.

Il sostegno in base all'invenzione è costituito da due parti 1 e 2. La parte di sostegno 1 è dotata di bracci laterali 3, 4, e precisamente ne presenta una coppia da ciascun lato. I bracci 3, 4 di ogni coppia sono collegati tra loro da una traversa 5. La parte di sostegno 2 è costituita da una piastra 2, la quale presenta dei risalti o naselli 6 e 7. Con i risalti 6, la piastra 2 abbraccia il tubo di supporto 8. Dietro il risalto 7 si impegnano a scatto le staffe o traverse 5 della parte di sostegno 1.

Sul lato interno della parte di sostegno 1 è prevista una spina 9, che sporge in una apertura 10 dell'elemento d'antenna 11. Sulla parte di sostegno 16

40

45

50

55

60

65

70

BELGIAN

287-189-36A

55

1953

529336

FIG.1.

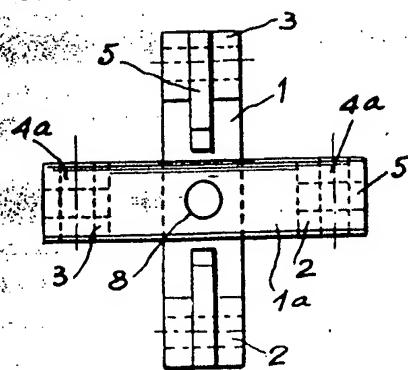


FIG.2.

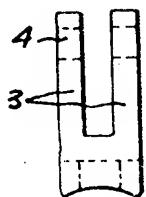
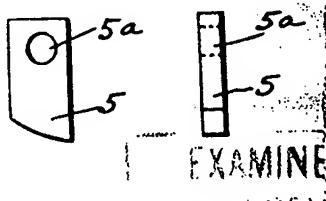


FIG.3. FIG.4.



EXAMINE

FIG.5.

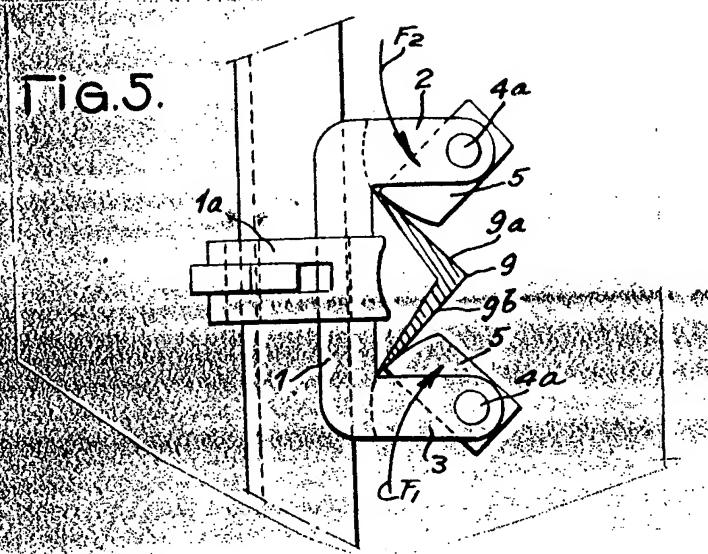


FIG.7.

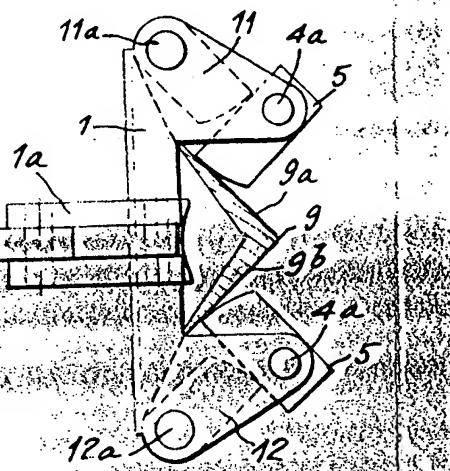
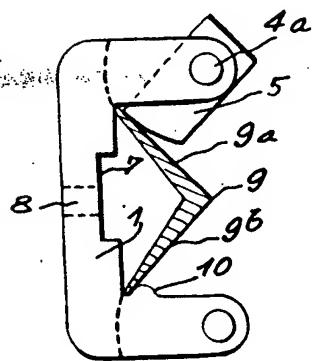


FIG.6.



XI - 29 FIG.10

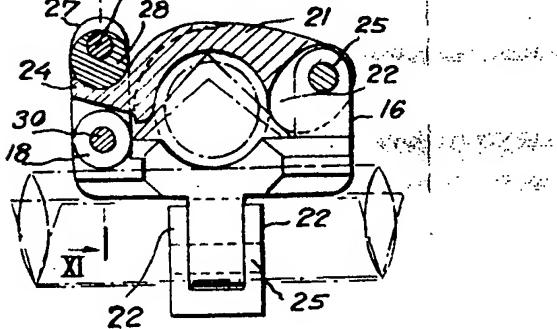


FIG. 9.

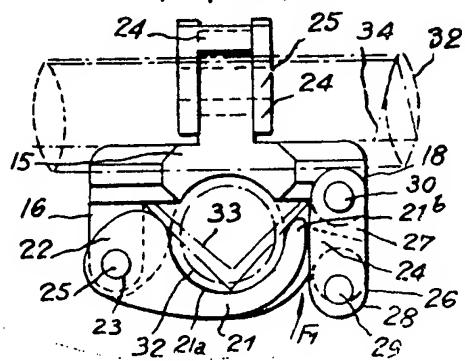


FIG. 12.

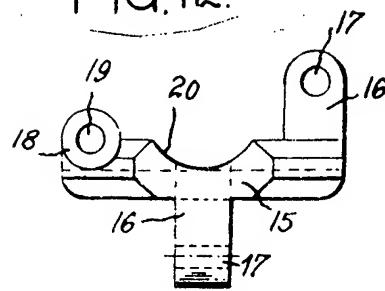


FIG. 13.

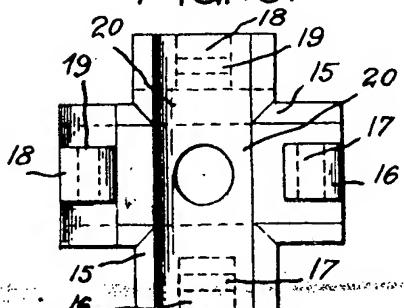


FIG. 8.

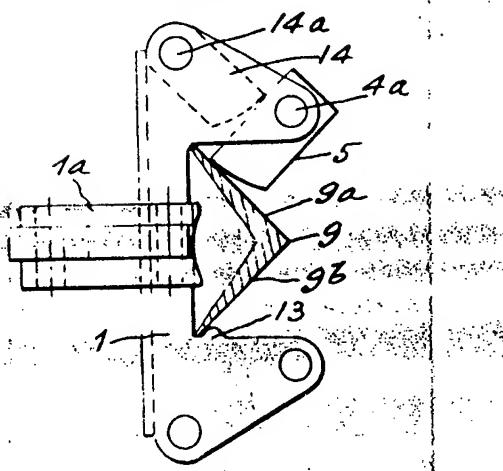


FIG. 14.

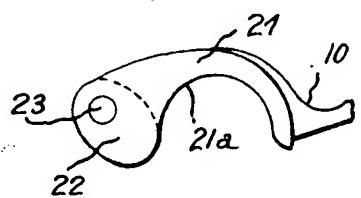


FIG. 15.

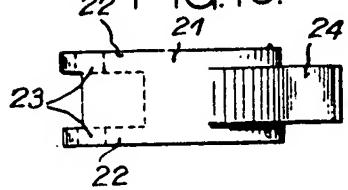
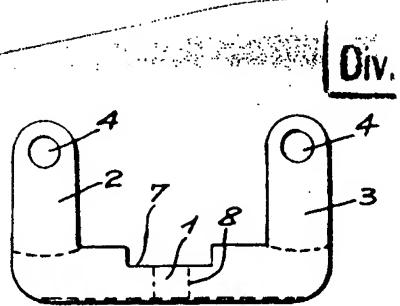
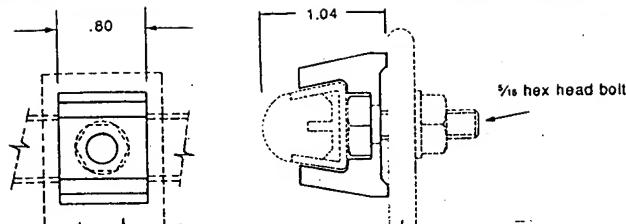
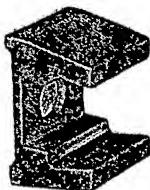


FIG. 1a.



## CLIPS - CLAMPS



Insert  $\frac{1}{16}$  bolt through hole and install clip by sliding or snapping rail into place. Tighten bolt to secure rail.

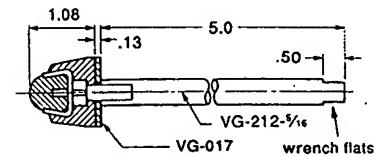
Heavy duty clip can be used on most industrial applications.

### VG-016-01 VG-016-03\* COMPRESSION CLIP

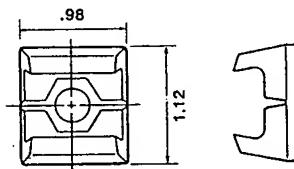
Material: Aluminum.

\*Special anodized version

Usage: Support for guide rail, heavy duty clip can be used on most industrial applications.



VG-016  
ROD TYPE ASSEMBLY



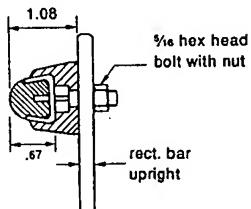
### VG-016-02 PLASTIC COMPRESSION CLIP (tightens as bolt tightens)

Material: Delrin.

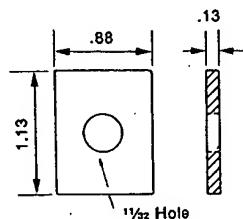
Usage: Connect guide rail to bracket or rod using standard  $\frac{1}{16}$  cap screw.

Suggested torque: 15 ft. lbs.

### VG-016-02 COMPRESSION ASSEMBLY



When clip is installed loose on upright, rail can be snapped into clip. As bolt is tightened, clamping force on rail increases.



### VG-017 BACKING PLATE

Material: 303 stainless steel.

Usage: Makes VG-016 close tightly onto rail when used for rod end.

VG-021  
BAR CLAMP

Material:

Usage:

**PLEASE SEE NEW PRODUCT BULLETIN  
NO. 148 FOR OUR NEW VG-022-01 RAIL  
CLAMP FOR FLAT BAR OR ROD SUPPORTS.**



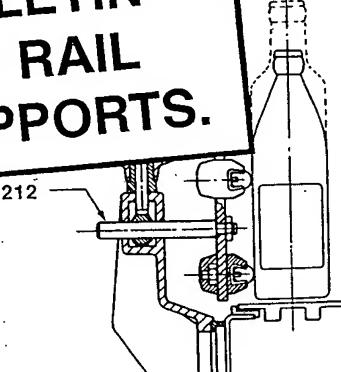
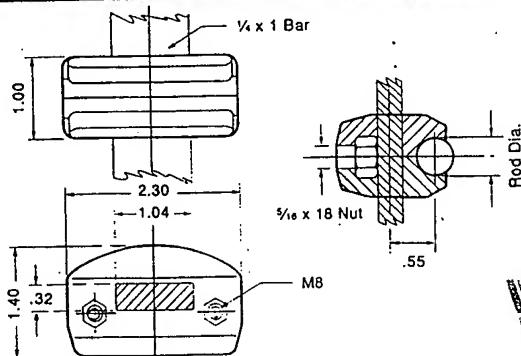
VG-021-02 (for  $\frac{1}{2}$ " dia. rod)

VG-021-03 (for  $\frac{5}{16}$ " or  $\frac{3}{8}$ " dia. rod)

#### BAR CLAMP

Material: Reinforced polyamide with stainless steel fasteners.

Usage: Mount on  $\frac{1}{4} \times 1$  flat bar for easy vertical adjustment. Note:  $5/16" \times 18$  mounting bolt is not supplied.



VALU  
GUIDE

Morgan • El Monte, CA 91756

714 960-0000

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

**BLACK BORDERS**

**IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

**FADED TEXT OR DRAWING**

**BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

**SKEWED/SLANTED IMAGES**

**COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

**GRAY SCALE DOCUMENTS**

**LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

**REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

**OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.